

ARBE



La debatterizzazione dell'acqua

È proprio approfittando del cattivo gusto del cloro che l'industria alimentare, grazie a una massiccia campagna pubblicitaria, ha reso l'Italia il primo consumatore di acqua in bottiglia d'Europa (in media 155 litri a testa all'anno). Arbe effettua un'elevata filtrazione dell'acqua ed elimina odore e sapore del cloro. Grazie ad un sistema combinato di filtrazione, trattiene ogni tipo di residuo in sospensione, effettua un completo assorbimento del cloro ed esegue la debatterizzazione dell'acqua. Arbe è idoneo a trattare sia acqua di acquedotto che di pozzo purchè già potabili. In entrambe le applicazioni garantisce acqua pura da residui e batteri senza alterare la quantità dei minerali disciolti.



Federazione delle Associazioni Nazionali dell'Industria Meccanica Varia ed Affine

ARBE

Caratteristiche Tecniche



CARATTERISTICHE IDRAULICHE ACQUA DI ALIMENTAZIONE		SPECIFICHE ELETTRICHE	
TIPOLOGIA ACQUA	POTABILE	TENSIONE (V / HZ)	230 - 50
T. MAX ACQUA (°C)	30	POTENZA (W)	5
PORTATA MAX ALIMENTAZIONE (L/H)	114	ASSORBIMENTO CORRENTE (A)	0,03
PRESSIONE MIN/MAX ALIMENTAZIONE (BAR)	0,7 / 8,6	FUSIBILE DI PROTEZIONE A BORDO	F5A
CARATTERISTICHE TECNICHE			
INGOMBRO (LxPxH mm)	395x235x105	TIPO FILTRO	EV9601-12
PESO (KG)	4,56	DIMENSIONI FILTRO	8,25x3,25
ENTRATA (mm)	8	PRESSIONE OPERATIVA (BAR)	8,6
USCITA (mm)	8	CAPACITÀ FILTRANTI(μM)	0,5
SPINA ALIMENTAZIONE	ITA 1,5	AUTONOMIA FILTRO (LT)	2800

CARATTERISTICHE

- Frontale e retro in ABS di colore a scelta: (azzurro/bianco/verde/nero).
- Mascherina display di colore a scelta, con etichetta personalizzabile.
- Lamiere in zincato verniciato bianco.
- Portella laterale con cerniere e chiusura a camma triangolare 1/4" giro.

FUNZIONI CENTRALINA

La centralina di comando e controllo è un progetto in esclusiva sviluppato per questa linea compatta e dispone di un frontalino che raggruppa i comandi e il display.

La sezione di programmazione avanzata da tastiera per l'assistenza prevede:

- Scheda SMD, processore Motorola.
- Monitoraggio continuo funzionamento tramite 4 led.
- Visualizzazione autonomia filtri volumetrica e a tempo.
- Allarme antiallagamento sonoro e visivo tramite led.
- Sistema di blocco automatico antiallagamento a richiesta.

DESIGN AVANZATO

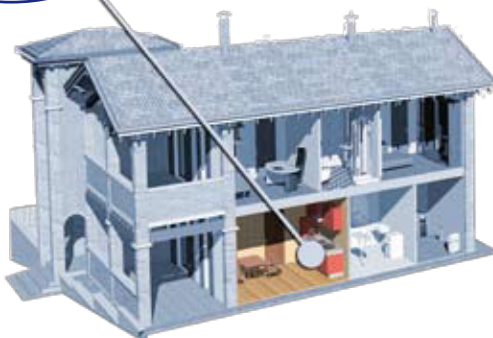
Il sistema è assemblato in una esclusiva scocca frutto di uno studio di design avanzato. Grazie ai suoi ingombri Arbe può essere facilmente installato: richiede spazi ridottissimi per i collegamenti. L'apparecchiatura è destinata al trattamento dell'acqua potabile, con l'ausilio di un filtro a carboni attivi certificato (D.M. 443/90).

I carboni attivi presenti nel filtro permettono l'eliminazione di sapori e odori sgradevoli. Il progetto è stato creato rispettando le normative più recenti emanate dalla Comunità Europea per il trattamento delle acque destinate agli usi domestici.

ARBE

*** Senza cloro**
Acqua senza odori e sapori sgradevoli come il cloro.

*** Acqua limpida**
Acqua senza alcun tipo di impurità e senza torbidità.



*** Comodità e risparmio**
Acqua ottima per l'uso alimentare direttamente dal rubinetto.