

# OSMOSI INVERSA

## Linea professionale SAMOA

Portate da 100 a 500 lt/h



## Applicazioni

Qualsiasi campo di applicazione in ambito professionale, **Ho.Re.Ca.**, Settore **farmaceutico, cosmetico, industria alimentare, chimica e analisi, Lavabicchieri/lavastoviglie.**

**Sono tutti dotati di elettronica dedicata per la regolazione ed il controllo delle funzionalità di:**

- conta ore e conta litri,
- allarme esaurimento filtri, con riserva e blocco dell'erogazione,
- veloce e facile manutenzione perché i filtri sono ad attacco rapido.
- allarme di mancanza acqua dalla rete idrica,
- allarme anti allagamento con blocco automatico,
- flussaggio automatico delle membrane temporizzato in caso di prolungata inattività,
- regolazione e visualizzazione della salinità del permeato, accessibile all'utente,
- elettrovalvola di bypass automatica per riempimento iniziale vasca di lavaggio.

**TUTTI I PRODOTTI SONO MADE IN ITALY E CONFORMI AL D.M. 174/2004 E CON MARCHIO DI**

**CONFORMITA' IGIENICA TIFQ**

# SETTORI DI IMPIEGO

## OGNI IMPIEGO VUOLE LA PROPRIA ACQUA

### 1. BEVERAGE E VENDING

Caffè, tè e tisane necessitano di un'acqua affinata, senza odori e sapori e con un basso contenuto salino. Dovrebbe essere quindi un'acqua filtrata ideale anche da bere e per avere bevande più piacevoli scegliendo la giusta concentrazione di sali.

### 2. SISTEMI DI COTTURA

Per esaltare il gusto dei cibi e perché i sistemi di cottura a vapore e i forni non si danneggino, è necessario utilizzare un'acqua dal basso contenuto di sali minerali.

### 3. SISTEMI DI LAVAGGIO (LAVASTOVIGLIE, LAVABICCHIERI...)

Per ottimizzare le performance di lavaggio è necessario abbattere la durezza e la salinità dell'acqua. Solo così si possono evitare incrostazioni nelle apparecchiature e fastidiosi aloni nelle stoviglie. Un'acqua di questo tipo fa risparmiare l'uso di brillantanti e detersivi .

### 4. SETTORE CHIMICO, FARMACEUTICO E COSMETICO

Nel settore chimico, farmaceutico e cosmetico l'acqua è un componente essenziale. Molti sono infatti i processi che ne prevedono l'utilizzo. In questo campo la tipologia più richiesta è quella totalmente demineralizzata partendo da un sistema ad osmosi e affinata con un post-trattamento con resine a scambio ionico.

### 5. ELIMINAZIONE DELL'ARSENICO

L'arsenico è presente in natura e frequentemente viene a contatto con le falde acquifere, inquinandole. L'attività industriale contribuisce a incrementarlo. È quindi necessario agire per trattare l'acqua al fine di renderla potabile con resina selettiva per arsenico.

### 6. AMBULATORI DENTISTICI

Per garantire la massima efficienza e durata degli apparecchi e strumenti in dotazione dello studio dentistico bisogna riflettere soprattutto sull'acqua che si usa. Usare acqua trattata permette di mantenere le prestazioni della macchina in perfetta efficienza.

### 7. LABORATORI ODONTOTECNICI

Utilizzare un'acqua completamente neutra che non lascia residui finali nella fase di risciacquo è fondamentale per l'ottima riuscita dei prodotti in campo odontotecnico.

### 8. PER LA PRESSOFUSIONE IN ALLUMINIO

Un sistema di trattamento ad osmosi fornisce un'acqua ideale, non aggressiva che non lascia aloni. Caratteristiche fondamentali per l'efficientamento produttivo dei pezzi stampati e sui robot di manipolazione e lavaggio stampi.

### 9. LAVAGGIO PANNELLI FOTOVOLTAICI

L'acqua ad osmosi è l'acqua ideale per la pulizia periodica dei componenti più importanti dei sistemi di produzione di energia alternativa.

### 10. AUTOLAVAGGI

Per un perfetto risciacquo nelle fasi finali delle carrozzerie e dei vetri dell'acqua è indispensabile dotarsi di un'acqua ad osmosi inversa USO PROFESSIONALE linea SAMOA